

Disse flamfælde og deres udskiftelige elementer er udstyret med mærkeplader (fig. 1 og 2), der indeholder følgende oplysninger:-

- i) fabrikantens fulde navn, adresse, telefon- og faxnummer
- ii) modelnummer for flamfælde/element
- iii) serienummer for flamfælde/element – dette kan spores til fremstillingsår og skal anføres ved bestilling af reservedele
- iv) type flamfælde/element, den specifikke mærkning for eksplosionsbeskyttelse og gruppe af luftarter, den kan anvendes sikkert til – gruppen for dette produkt er IIB3
- v) ATEX-certifikatnummer
- vi) maksimalt driftstryk, grænser for driftstemperatur og maksimal afstand mellem den potentielle antændingskilde og flamfælden

**Forsigtig – sørg altid for, at systemet har atmosfærisk tryk, og at der ikke er nogen antændelig damp til stede, der kan slå tilbage under montage eller vedligeholdelse af en enhed.**

## Montage

1. Det er vigtigt, at Elmac in-line forbrændingsflamfælde kun anvendes til de opgaver og sammen med den type luftarter, som de er beregnet til (gruppe IIB3). Hvor der i tilbudet er specificeret en maksimal afstand for flamfældens placering i forhold til en mulig antændelseskilde, er det især vigtigt, at denne afstand ikke overskrides ved monteringen. Forholdet mellem rørlængden mellem den potentielle antændelseskilde og flamfælden og rørets diameter må ikke overstige 50:1, og mindst 10% af rørets tværsnit skal være åbent ved den potentielle antændelseskilde.  
Konstruktionsmaterialer skal være kompatible med den luftblanding og det miljø, som enheden skal arbejde i – dette er særlig vigtigt, hvis flamfælden skal anvendes i korroderende miljøer. Rådgivning fås ved at kontakte den tekniske salgsafdeling hos KnitMesh.
2. Ved in-line forbrændingsflamfælde er korrekt placering af flamfælden afgørende. Den fastlægges ikke blot ved konfiguration af de tilhørende rørledninger, men også i forhold til flygtigheden for den luftblanding, der passerer igennem. Principielt bør en in-line flamfælde placeres så tæt på den potentielle antændelseskilde som muligt. Efterhånden som en flamme bevæger sig langs et rør, vil den normalt accelerere og derved blive farligere og vanskeligere at slukke. I tilfælde, hvor rørvæggen er ru, hvor der er bøjninger eller ændringer i sektionen, eller hvor der er forhindringer som f.eks. ventiler og lignende, må det forventes, at flammen vil accelerere hurtigere end i et lige rør med glatte vægge.  
Mere flygtige luftarter tillader hurtigere flammeacceleration, og en flamfælde bør kun anvendes til den luftart, den er specificeret til.  
For at få svar på eventuelle spørgsmål kontaktes KnitMesh tekniske salgsafdeling.
3. Elmac flamfælde er ikke egnede til situationer, hvor en konstant brændende flamme kan stabilisere sig på eller i nærheden af elementets overflade. Under disse omstændigheder anbefales det kraftigt, at der monteres en temperaturføler kombineret med et nedlukningssystem, der kan afbryde gastilførslen.
4. Sørg altid for, at de fastgørelser, der findes på rørledningerne (f.eks. flangetype, skruegevind) er kompatible med flamfældens.  
Ved flanger anvendes korrekt fastgørelsesudstyr og pakskiver til den pågældende flangestørrelse og -type. Brug altid de korrekte pakninger, da dette forhindrer skader på grund af bolthoveder og møtrikker ved tilspænding. Pakskiver skal kunne klare de samme temperaturer og tryk som de flamfælde, der monteres.
5. In-line forbrændingsflamfælde skal anbringes, så elementet er tilgængeligt for afmontering. Modeller, der er udstyret med afløbspropper, er beregnet til horisontal installation og bør monteres med afløbspropperne justeret ind efter enhedens bund.  
Modeller med monterede trykkoblinger er beregnet til at tillade montering af trykmålere på begge sider af elementet for at konstatere blokering. Trykkoblerne skal være justeret ind oven på flamfælden for at gøre det let at aflæse målerne.

## Vedligeholdelse

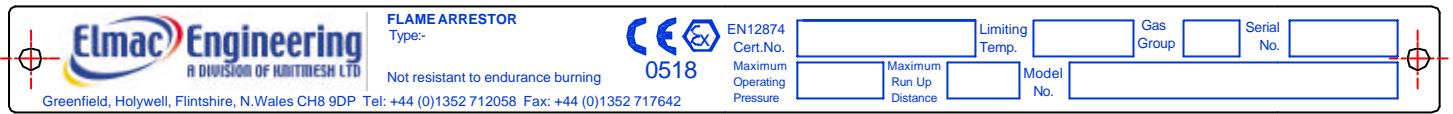
1. **Vedligeholdelse og inspektion er kundens ansvar, ikke et ansvar, der påhviler KnitMesh.**
2. Flammefælder skal inspiceres jævnligt for at sikre, at der ikke sker ophobning af faste stoffer eller væsker i elementet, da dette vil påvirke enhedens ydelse negativt under gennemstrømning. Vedligeholdelsesintervallerne skal fastlægges af brugeren og afhænger af mængden og typen af partikler i det system, enheden er monteret i. Brugeren skal checke elementet i løbet af de første par måneders drift for at finde ud af, hvor hurtigt der ophobes partikler. Efter rengøring skal elementet inspiceres grundigt for skader, og hvis det er beskadiget, skal det udskiftes. Flammefælder skal også inspiceres, hvis det vides, eller der er mistanke om, at der er sket tilbageslag af flammer.
3. Elementet skal tages af flammefælden ved inspektion. For in-line flammefælder, der er udstyret med et løftearrangement, er løfteskruerne udelukkende beregnet til at adskille flangerne let for at tage elementet ud – de er ikke beregnet til løft af tunge rørledninger. **Elementenheder kan være tunge og kræver tilstrækkeligt udstyr og mandskab til at forhindre personskade under håndtering.**
4. Elementerne kan renses med en egnet opløsning efterfulgt af en gennemblæsning med trykluft. Rensning med damp kan også være effektiv. Hvis flammefældeelementet ikke kan renses tilfredsstillende, skal det udskiftes. Elmac flammefælder, der indeholder elementer med krympet metalbånd, vil tabe virkning under procesflow, hvis metalbåndets kanter bliver beskadiget eller foldet under rengøring eller normal drift. Elmac-elementer kan tåle flere tilbageslag af flammer uden skader, men hvis der observeres en forvridning, skal elementet udskiftes. Det tilrådes at have ekstra elementer på lager på stedet. Brug altid Elmac reservedele og anfør flammefældens serienummer ved bestilling af ekstra elementer eller andre dele.
5. Afmontering og udskiftning af elementer skal foretages omhyggeligt, og alle pakskiver, afstandsskiver og fastgørelser skal monteres nøjagtigt som oprindeligt for at forhindre udslip af gasser og for at sikre ubegrænset gennemstrømning gennem enheden. **For at sikre lufttæt forsegling skal elementets pakskiver udskiftes, hver gang flammefældens hus løsnes eller afmonteres med henblik på vedligeholdelse af elementet, og de skal monteres igen nøjagtigt som oprindeligt.** Brug altid de nye pakskiver, der leveres med de ekstra elementer, og sørg for, at pasfladerne er rene. Visse Elmac-elementer er beregnet til at passe til flere typer flanger, så det er vigtigt at centrere elementet mellem flangerne, før fastgørelserne tilspændes. Fastgørelserne skal smøres godt med universalfedt og spændes til de momenter, der er anført i nedenstående tabel, med den tilspændingsrækkefølge, der er anført i figur 3 - **for kraftig eller ujævn tilspænding kan medføre permanent skade på pakskiver og huse.**

Bolt str.	Nøglestørrelse (mm)	Momenter – Nm (lbf.ft)			
		Trin 1	Trin 2	Trin 3	Fuldt moment
M16	24	50Nm(37lbf.ft)			100Nm(73lbf.ft)
M20	30	50Nm(37lbf.ft)	100Nm(73lbf.ft)		140Nm(103lbf.ft)
M24	36	50Nm(37lbf.ft)	100Nm(73lbf.ft)	150Nm(110lbf.ft)	200Nm(147lbf.ft)
M27	41	50Nm(37lbf.ft)	100Nm(73lbf.ft)	150Nm(110lbf.ft)	200Nm(147lbf.ft)
M30	46	50Nm(37lbf.ft)	110Nm(81lbf.ft)	170Nm(125lbf.ft)	220Nm(162lbf.ft)
M33	50	70Nm(51lbf.ft)	140Nm(103lbf.ft)	210Nm(154lbf.ft)	280Nm(206lbf.ft)

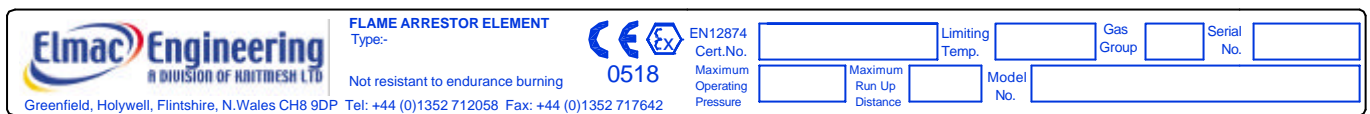
6. Til installationer, der kræver hyppig vedligeholdelse og minimal dødtid, anbefales det, at brugeren køber et ekstra element og flere ekstra pakskiver. Et sådant ekstra element kan monteres med det samme, og det snavsede element kan så renses og opbevares som et ekstra element til næste vedligeholdelse.

### EVENTUELLE SPØRGSMÅL BEDES RETTET TIL VORES TEKNISKE SALGSADFDELING

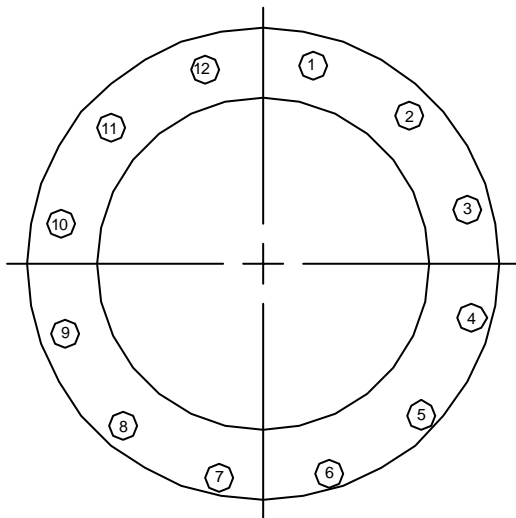
 <b>Elmac Engineering</b> A DIVISION OF KNITMESH LTD	KnitMesh Limited Greenfield, Holywell, Flintshire North Wales CH8 9DP Tlf.: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642	Udgave nr.  7	Dato  11.05.03



Figur 1 - flammefældens mærkeplade



Figur 2 - elementets navneplade



Tilspændingsrækkefølge  
1-7-10-4-8-2-5-11-3-9-12-6

Bunden på tegningen tager højde for flanger med forskelligt antal bolthuller

Figur 3 - tilspændingsrækkefølge

	KnitMesh Limited Greenfield, Holywell, Flintshire North Wales CH8 9DP Tlf.: +44(0)1352 712058 Fax: +44(0)1352 717642	Udgave nr.	Dato
		7	11.05.03