

Technologies d'Elmac limitées - consignes d'utilisation

REQUIREMENTS TO BS EN 12874, ATEX DIRECTIVE 94/9/EC & PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE (PED) 97/23/EC

INSTRUCTIONS D'ENTRETIEN & d'INSTALLATION

Numéro de certificat d'examen de type "CE".	Sira 03ATEX9513X
Approprié pour l'usage avec des groupes de gaz	IIA, IIB1, IIB2 and IIB3 only
Température limite	-20 / + 60 deg C
<i>Note: Les passages de sûreté ne sont pas résistants au burning de résistance</i>	

Des intercepteurs "de passage de sûreté" sont équipés des plaques signalétiques fournissant l'information suivante:-

Référez-vous également aux figures dispositions générales de plaque signalétique du `1.

- Numéros de nom et prénoms, d'adresse, de téléphone et de fax de fabricant.
- Numéro de type de passage de sûreté.
- Numéro de série de passage de sûreté. C'est décelable à l'année de la construction et doit être cité en demandant les pièces de rechange.
- Inscription de la CE et l'inscription spécifique de la protection d'explosion.
- Identification numéro annoncée 0518 de corps.




Figure 1 - Safety Vent Nameplate

Attention : Assurez-vous toujours que le système est à la pression atmosphérique et il n'y a aucun présent inflammable de vapeur qui pourrait clignoter en installant ou en maintenant une unité.

Installation

1. Il est essentiel que des passages de sûreté de déflagration d'end-of-line d'Elmac soient seulement employés dans l'application et avec le groupe de gaz pour lequel ils ont été fournis (comme indiqué dans notre citation écrite). Les matériaux de la construction doivent être compatibles avec le mélange de gaz et l'environnement dans lesquels l'unité est de fonctionner. C'est particulièrement important si le passage de sûreté doit être employé dans des applications corrosives. Entrez en contact avec le département de ventes technique d'Elmac pour le conseil.
2. Les passages de sûreté d'Elmac ne sont pas appropriés aux situations où le burning continu d'une flamme pourrait stabiliser dessus ou s'approcher sur la surface de l'élément. Dans ces circonstances

Rev.	Description	Issued By	Date
1	First Issue (new document number with latest Elmac logo's & contact details incorporated).	D.Greenough	17.06.09

Instructions d'entretien & d'installation pour les pare-flammes de faible puissance de déflagration de passage de sûreté d'End-Of-Line (ATEX)		 Innovative Safety Solutions Elmac Technologies Limited, Greenfield, Holywell, Flintshire, United Kingdom CH8 9DP	
Description:			
Drawn By: D.Greenough	Date: 17.06.09	Document Number ETL-00182 Page 1 of 2	Revision 1
Checked By:	Date:		
Tel: +44 (0) 1352 717 600	The information contained herein is confidential and is the property of Elmac Technologies Ltd. The information is issued on the understanding that no part thereof be disclosed to a third party without written consent of Elmac Technologies Ltd.		
Fax: +44 (0) 1352 717 642			
E-Mail: sales@elmactechnologies.com			
Web: http://www.elmactechnologies.com			

Technologies d'Elmac limitées - consignes d'utilisation

REQUIREMENTS TO BS EN 12874, ATEX DIRECTIVE 94/9/EC & PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE (PED) 97/23/EC

on lui recommande vivement qu'une sonde de température soit installée ait combiné avec un système d'arrêt pour arrêter l'écoulement de gaz.


3. Assurez-vous toujours que le filet de vis disponible sur le travail de pipe est compatible avec celui sur le passage de sûreté.

Entretien

1. **L'entretien et l'inspection est la responsabilité du client et pas des technologies d'Elmac limitées.**
2. Des passages de sûreté devraient être inspectés de façon régulière pour s'assurer qu'aucune accumulation des solides ou des liquides ne se produit dans l'élément car ceci compromettra l'exécution de l'unité pendant les états d'écoulement de processus. L'intervalle d'entretien doit être déterminé par l'utilisateur et est régi par la quantité et le type de substances particulières dans le système dans lequel l'unité est installée. L'utilisateur devrait vérifier l'élément en mois premiers d'opération pour découvrir à quelle rapidité les substances particulières s'accumulent. Après nettoyage, l'élément devrait être complètement inspecté pour déceler les dommages et si endommagé lui doit être remplacé. Des passages de sûreté devraient également être inspectés si un retour en arrière est connu ou suspecté pour s'être produit.
3. Selon l'installation particulière, il peut être possible d'inspecter l'élément avec le passage de sûreté in situ. Cependant, si ce n'est pas possible, puis le passage de sûreté devra être enlevé du travail de pipe pour l'inspection.
4. Des éléments de passage de sûreté peuvent être nettoyés avec du n'importe quel dissolvant approprié suivi d'un coup à travers avec l'air comprimé. Le nettoyage à la vapeur peut également être efficace. Si l'élément de passage de sûreté ne peut pas être nettoyé d'une manière satisfaisante, le passage de sûreté doit être remplacé. Les passages de sûreté d'Elmac peuvent résister à de nombreux retours en arrière sans dommages mais si on observe n'importe quelle déformation dans l'élément, alors passage de sûreté devraient être remplacés. Il est recommandé de tenir les passages disponibles de sûreté en stock, sur place.

EN CAS DE N'IMPORTE QUELLE QUESTION ENTREZ EN CONTACT AVEC SVP NOTRE DÉPARTEMENT DE VENTES TECHNIQUE

Rev.	Description	Issued By	Date
1	First Issue (new document number with latest Elmac logo's & contact details incorporated).	D.Greenough	17.06.09

Instructions d'entretien & d'installation pour les pare-flammes de faible puissance de déflagration de passage de sûreté d'End-Of-Line (ATEX)		 Elmac Technologies® Innovative Safety Solutions Elmac Technologies Limited, Greenfield, Holywell, Flintshire, United Kingdom CH8 9DP		
Drawn By: D.Greenough	Date: 17.06.09	Document Number ETL-00182 Page 2 of 2		
Checked By:	Date:			Revision 1
Tel: +44 (0) 1352 717 600	The information contained herein is confidential and is the property of Elmac Technologies Ltd. The information is issued on the understanding that no part thereof be disclosed to a third party without written consent of Elmac Technologies Ltd.			
Fax: +44 (0) 1352 717 642				
E-Mail: sales@elmactechnologies.com				
Web: http://www.elmactechnologies.com				