

Questi parafiamma e i loro elementi di ricambio sono provvisti di targhette (figure 1 e 2) che riportano le indicazioni seguenti:

- i) nome, indirizzo, numero di telefono e fax del costruttore
- ii) numero del modello del parafiamma/elemento
- iii) numero di serie del parafiamma/elemento - questo numero consente di individuare l'anno di costruzione e deve essere indicato nelle richieste di ricambi
- iv) tipo di parafiamma/elemento, la marcatura specifica della protezione deflagrante e il gruppo di gas con i quali è possibile usare il prodotto in condizioni di sicurezza
- v) numero della certificazione ATEX
- vi) limiti della temperatura di esercizio

**Attenzione - controllare sempre che la pressione del sistema corrisponda a quella atmosferica e che non vi siano vapori infiammabili che possano accendersi durante l'installazione o la manutenzione di una unità.**

### Installazione

1. È essenziale che i parafiamma deflagranti con sfiato Elmac si usino solo in applicazioni che impiegano i gas del gruppo per il quale sono stati forniti (specificati nella nostra offerta scritta). I materiali di costruzione devono essere compatibili con i gas e l'ambiente in cui l'unità dovrà operare - in particolare se il parafiamma viene usato in applicazioni che prevedono la presenza di sostanze corrosive. Per consulenza in materia contattare il reparto tecnico commerciale di KnitMesh.
2. I parafiamma deflagranti con sfiato Elmac non sono adatti a condizioni di fiamma continua sulla superficie dell'elemento o vicino ad essa. In questi casi si raccomanda caldamente di installare un sensore di temperatura combinato con un sistema di spegnimento che possa interrompere il flusso del gas.
3. Controllare sempre che i dispositivi di fissaggio sulla condotta e sulla valvola (ad esempio il tipo di flangia, la filettatura delle viti) siano compatibili con quelli del parafiamma deflagrante con sfiato. Per le flange usare dispositivi di fissaggio e guarnizioni adatte alla misura e al tipo di flangia. Usare sempre le rondelle corrette, in modo da evitare che bulloni e dadi possano causare danni durante la chiusura. Le guarnizioni devono resistere alle stesse temperature e pressioni del parafiamma installato.
4. I parafiamma deflagranti con sfiato si devono montare in modo da garantire l'accessibilità dell'elemento in caso debba essere rimosso.

### Manutenzione

1. **La manutenzione e l'ispezione sono a carico del cliente e non di KnitMesh.**
2. Ispezionare regolarmente i parafiamma deflagranti con sfiato per verificare che l'elemento sia privo di depositi solidi o liquidi che potrebbero influire negativamente sulle prestazioni dell'unità quando il flusso di processo è attivo.  
L'utente deve stabilire la frequenza di manutenzione in funzione della quantità e del tipo di polveri presenti nel sistema in cui si installa l'unità. Nei primi mesi di funzionamento l'utente deve controllare l'elemento per verificare la rapidità di accumulo delle polveri. Dopo la pulizia ispezionare attentamente l'elemento che, se danneggiato, deve essere sostituito.  
I parafiamma si devono ispezionare anche se si suppone che possa essersi verificato un ritorno di fiamma.

3. Per l'ispezione l'elemento deve essere smontato dal parafiamma.  
Nota - le viti di sollevamento fornite in dotazione servono solo per separare leggermente le flange in modo da rimuovere l'elemento e non per sollevare condotte pesanti.  
**I gruppi elemento possono essere pesanti e richiedono un'attrezzatura idonea e un personale adeguatamente addestrato per evitare incidenti durante la movimentazione.**
4. Per pulire gli elementi si può usare qualsiasi solvente adatto, seguito da un getto di aria compressa. Anche la pulizia a vapore può essere efficace.  
Se la pulizia dell'elemento non è soddisfacente procedere alla sua sostituzione.  
Gli elementi Elmac possono resistere a numerosi ritorni di fiamma senza subire danni, ma qualora si riscontrino distorsioni occorre sostituirli. Si consiglia di tenere sempre ricambi in magazzino.  
Usare sempre ricambi originali Elmac e indicare il numero di serie del parafiamma quando si ordinano ricambi o altri componenti.
5. La rimozione e la sostituzione degli elementi si devono effettuare con cura e tutte le rondelle, i distanziali e gli elementi di fissaggio si devono rimontare nella posizione originaria per evitare perdite di gas e garantire che il gas possa fluire liberamente attraverso l'unità.  
**Per garantire la massima tenuta le guarnizioni elemento si devono sostituire ogni volta che il corpo del parafiamma con sfiato si allenta o si smonta per effettuare la manutenzione sull'elemento e si devono rimontare esattamente nella posizione originaria.**  
Usare sempre le guarnizioni nuove fornite con i ricambi e verificare che le superfici di contatto siano pulite. Alcuni elementi Elmec sono adatti a flange di tipi diversi, quindi è importante centrare perfettamente l'elemento tra le flange prima di chiudere gli elementi di serraggio.  
Lubrificare accuratamente gli elementi di fissaggio con un grasso universale e stringere alla coppia indicata in tabella rispettando la sequenza indicata in figura 3 - **un serraggio eccessivo o non uniforme può danneggiare in modo permanente le guarnizioni e gli alloggiamenti.**

Misura del bullone	Misura della chiave (mm)	Valori di coppia - Nm (lbf.ft)			
		Fase 1	Fase 2	Fase 3	Coppia completa
M16	24	50Nm(37lbf.ft)			100Nm(73lbf.ft)
M20	30	50Nm(37lbf.ft)	100Nm(73lbf.ft)		140Nm(103lbf.ft)
M24	36	50Nm(37lbf.ft)	100Nm(73lbf.ft)	150Nm(110lbf.ft)	200Nm(147lbf.ft)
M27	41	50Nm(37lbf.ft)	100Nm(73lbf.ft)	150Nm(110lbf.ft)	200Nm(147lbf.ft)
M30	46	50Nm(37lbf.ft)	110Nm(81lbf.ft)	170Nm(125lbf.ft)	220Nm(162lbf.ft)
M33	50	70Nm(51lbf.ft)	140Nm(103lbf.ft)	210Nm(154lbf.ft)	280Nm(206lbf.ft)

6. Per impianti che richiedono manutenzione frequente e tempi di fermo produzione minimi si raccomanda all'utente di acquistare un elemento e diverse guarnizioni di ricambio. Questo elemento di ricambio si può installare immediatamente, mentre l'elemento sporco viene pulito e conservato come ricambio da usare in occasione della manutenzione successiva.

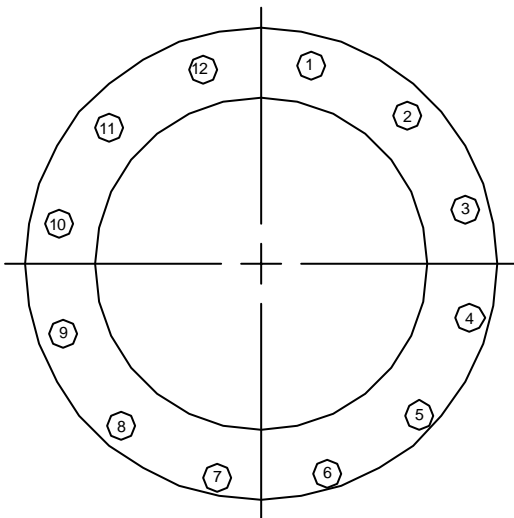
**PER QUALSIASI DOMANDA CONTATTARE IL NOSTRO REPARTO TECNICO COMMERCIALE**

 <p><b>Elmac Engineering</b> A DIVISION OF KNITMESH LTD</p> <p>Greenfield, Holywell, Flintshire, N.Wales CH8 9DP Tel: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642</p>	<p><b>FLAME ARRESTOR</b> Type:-</p> <p>Not resistant to endurance burning</p>	 <p>0518</p>	<p>EN12874 Cert.No. <input type="text"/></p> <p>Maximum Operating Pressure <input type="text"/></p>	<p>Limiting Temp. <input type="text"/></p> <p>Maximum Run Up Distance <input type="text"/></p>	<p>Gas Group <input type="text"/></p> <p>Model No. <input type="text"/></p>	<p>Serial No. <input type="text"/></p>
	<p>Greenfield, Holywell, Flintshire, N.Wales CH8 9DP Tel: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642</p>					

Figura 1 - targhetta del parafiamma

 <p><b>Elmac Engineering</b> A DIVISION OF KNITMESH LTD</p> <p>Greenfield, Holywell, Flintshire, N.Wales CH8 9DP Tel: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642</p>	<p><b>FLAME ARRESTOR ELEMENT</b> Type:-</p> <p>Not resistant to endurance burning</p>	 <p>0518</p>	<p>EN12874 Cert.No. <input type="text"/></p> <p>Maximum Operating Pressure <input type="text"/></p>	<p>Limiting Temp. <input type="text"/></p> <p>Maximum Run Up Distance <input type="text"/></p>	<p>Gas Group <input type="text"/></p> <p>Model No. <input type="text"/></p>	<p>Serial No. <input type="text"/></p>
	<p>Greenfield, Holywell, Flintshire, N.Wales CH8 9DP Tel: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642</p>					

Figura 2 - targhetta dell'elemento



Sequenza di serraggio  
1-7-10-4-8-2-5-11-3-9-12-6

Basarsi sullo schema per flange  
con un numero diverso di fori

Figura 3 - sequenza di serraggio

 <p><b>Elmac Engineering</b> A DIVISION OF KNITMESH LTD</p>	<p>KnitMesh Limited Greenfield, Holywell, Flintshire North Wales CH8 9DP Tel: +44(0)1352 712058 Fax: +44(0)1352 717642</p>	<p>Revisione</p> <p>4</p>	<p>Data</p> <p>09.05.03</p>
	<p>Greenfield, Holywell, Flintshire, N.Wales CH8 9DP Tel: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642</p>		