

Disse flammestopperne og tilhørende elementer er utstyrt med skilt (figur 1 og 2) hvor du finner følgende informasjon:

- i) produsentens fulle navn, adresse og telefon- og faksnummer
- ii) flammestopperens/elementets modellnummer
- iii) flammestopperens/elementets serienummer – dette angir produksjonsår og må oppgis hver gang du bestiller reservedeler
- iv) flammestopper-/elementtype og hvilke typer eksplosjonsbeskyttelse/gassgrupper de kan brukes sammen med – gassgruppene for dette produktet er IIB3
- v) ATEX-sertifikatnummer
- vi) maks. driftstrykk og grensetemperaturer for drift

**Advarsel – påse at systemet alltid har samme trykk som omgivelsene og at det ikke finnes antennelig damp i nærheten som kan ta fyr når enheten installeres eller vedlikeholdes.**

### Installering

1. Det er essensielt at Elmac rørmonterte eksplosjonsflammestoppere kun brukes til de formål og for den gassgruppen de er beregnet på (gassgruppe IIB3). Dersom det i informasjonen du har mottatt fra oss er oppgitt en maksavstand mellom flammestopperen og en potensiell tennkilde, er det spesielt viktig at denne ikke overstiges.  
Flammestopperen må kun monteres i rørrnett med en nominell størrelse som er lavere eller høyere enn for den nominelle stopperkoplingen.  
Byggmaterialene må være forenlig med gassblandingen og omgivelsene enheten skal brukes i – dette er spesielt viktig hvis flammestopperen skal brukes i korroderende omgivelser. Ta kontakt med den tekniske salgsavdelingen hos KnitMesh hvis det er noe du lurer på.
2. Som en tommelfingerregel skal en rørmontert flammestopper plasseres så nært den potensielle tennkilden som mulig. Etter hvert som en flamme forplanter seg langs et rør, vil den som regel øke i fart og derfor bli mer omfattende og vanskeligere å slukke. Dersom rørvæggen er ru, røret bøyes eller endrer retning eller det finnes hindringer som ventiler og liknende, vil flammen forplante seg hurtigere enn i et rett rør med glatte vegger.  
Svært flyktige gasser vil gi en raskere flammeutvikling, og derfor bør ikke flammestopperen brukes sammen med andre gasser enn den er beregnet på.  
Rørmonterte eksplosjonsflammestoppere er beregnet på å kunne tåle enhver risikosituasjon for en gitt gassgruppe. Man kan derfor plassere en eksplosjonsflammestopper på et hvilket som helst sted i rørsystemet, selv om det fremdeles bør tas hensyn til anbefalingene ovenfor.
3. Elmac flammestoppere egner seg ikke i situasjoner hvor en kontinuerlig brennende flamme kan stabilisere seg på eller i nærheten av overflaten til elementet. I slike tilfeller bør det monteres en temperatursensor med et stengesystem.
4. Påse at festeanordningene på rørrettet (for eksempel flenstypen og skruvegjengene) alltid er kompatible med de som finnes på flammestopperen.  
Bruk alltid korrekte festeanordninger og pakninger til den aktuelle flensstørrelsen og flenstypen. Det er viktig at det brukes korrekte skiver, ettersom dette forhindrer skader som følge av at bolthoder og mutre strammes til. Pakningene skal kunne tåle samme temperaturer og trykk som flammestopperne som installeres.
5. Flammestopperne skal plasseres slik at elementet lett kan fjernes. Modeller med dreneringsplugg skal monteres horisontalt og må monteres med dreneringspluggen rettet inn på undersiden av enheten. Modeller med trykkoplinger er utformet slik at det kan monteres trykkmålere på hver side av elementet, slik at eventuelle blokkeringer registreres. Trykkoplingene skal plasseres på toppen av flammestopperen, slik at de lett kan leses av.

## Vedlikehold

- 1. Det er brukerens eget ansvar å vedlikeholde og inspisere enheten.**
- Flammestopperne bør inspiseres med jevne mellomrom for å se til at det ikke samler seg fast eller flytende materiale i elementene, ettersom dette vil virke negativt på ytelsen til enheten under prosessflyteforhold. Vedlikeholdsintervallet avgjøres av brukeren og skal stå i forhold til mengden og typen partikler som finnes i systemet som enheten er installert i. De første månedene elementet er i drift bør brukeren kontrollere hvor raskt partikkelsamlinger bygges opp. Etter at elementet er rengjort, bør det inspiseres for skader og eventuelt byttes ut.  
Flammestopperne bør også inspiseres dersom det har skjedd, eller det er mistanke om at det har skjedd, et flammetilbakeslag.
- Elementet må fjernes fra flammestopperen og deretter inspiseres.  
Når det gjelder rørmonterte flammestoppere som er utstyrt med et jekkesystem, skal posisjonsskruene kun brukes til å separere flensene, slik at elementet kan fjernes – de er ikke ment å skulle holde tunge røropplegg. **Elementmontasjene kan være tunge og krever hensiktsmessig utstyr og tilstrekkelig arbeidskraft for å forhindre personskader ved håndtering.**
- Elementene kan rengjøres med et egnet løsningsmiddel etterfulgt av gjennomblåsning med trykkluft. Damprengjøring kan også være effektivt.  
Dersom stopperelementet ikke kan rengjøres tilfredsstillende, må det byttes ut.  
Elmac rørmonterte eksplosjonsflammestoppere inneholder elementer med bølget metallbåndkonstruksjon, som vil bli mindre effektiv ved prosessflyteforhold dersom kantene av metallbåndet er blitt ødelagt eller brettet i forbindelse med rengjøring eller normal drift.  
Elmac-elementer kan tåle en rekke flammetilbakeslag uten å ta skade. Elementet bør imidlertid byttes ut dersom det oppdages forspenninger. Det bør alltid finnes reservedeler på lager.  
Bruk kun Elmac-reservedeler, og oppgi serienummeret til flammestopperen når du bestiller reservedeler og andre deler.
- Vær svært forsiktig ved fjerning og utskifting av elementer, og sett skiver, avstandsstykker og festeeenheter tilbake nøyaktig som de var, dette for å unngå gasslekkasjer og for å sikre jevn gassflyt gjennom hele systemet. **For å sikre at det ikke lekker ut gass, bør pakningene byttes ut hver gang flammestopperen løsnes eller demonteres i forbindelse med vedlikehold. Det er viktig at pakningene monteres nøyaktig slik de opprinnelig var montert.**  
Bruk alltid de nye pakningene som følger med reservedelene, og sørg for at kontaktflaten er ren. Enkelte Elmac-elementer er laget slik at de passer til flere typer flenser. Det er derfor viktig å sentrere elementet mellom flensene før festene strammes til.  
Festene smøres godt med vanlig smørefett og strammes til i henhold til momentinnstillingene nedenfor (se momenttrekkefølgen i figur 3). **Overdreven eller ujevn momenttilstramming kan føre til permanente skader på pakninger og hus.**

Bolt -str.	Pipestørrelse (mm)	Momentinnstillinger – Nm			
		Trinn 1	Trinn 2	Trinn 3	Fullt moment
M16	24	50 Nm			100 Nm
M20	30	50 Nm	100 Nm		140 Nm
M24	36	50 Nm	100 Nm	150 Nm	200 Nm
M27	41	50 Nm	100 Nm	150 Nm	200 Nm
M30	46	50 Nm	110 Nm	170 Nm	220 Nm
M33	50	70 Nm	140 Nm	210 Nm	280 Nm

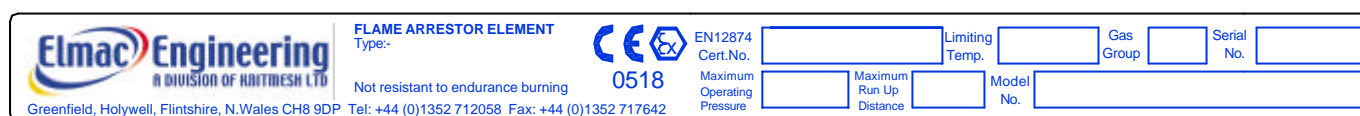
- For installeringer som krever hyppig vedlikehold og minimalt med dødtid, anbefales det at brukeren kjøper et reserveelement og flere ekstra pakninger. Dette reserveelementet kan så monteres umiddelbart, og det urene elementet kan rengjøres og lagres, slik at det er klart til bruk ved neste vedlikeholdsintervall.

**TA KONTAKT MED VÅRT TEKNISKE SALGSKONTOR DERSOM DET ER NOE DU LURER PÅ**

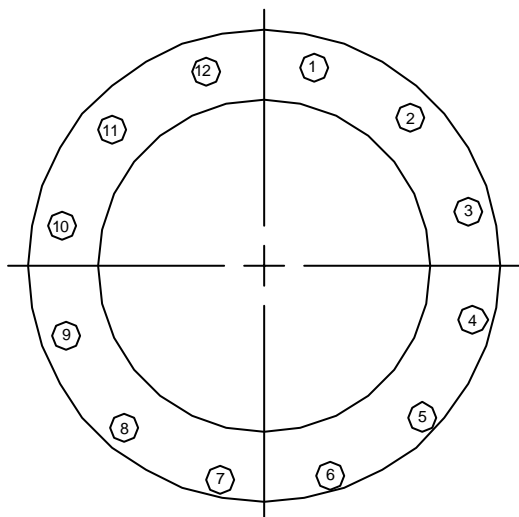
 <b>Elmac Engineering</b> A DIVISION OF KNITMESH LTD	KnitMesh Limited Greenfield, Holywell, Flintshire, North Wales CH8 9DP Tlf.: +44 (0) 13 52 71 20 58 Faks: +44 (0) 13 52 71 76 42	Nummer	Dato
		6	11.05.03



Figur 1 - skilt til flammestopper



Figur 2 - skilt til element



Momentrekkefølge  
1-7-10-4-8-2-5-11-3-9-12-6

Enheten på illustrasjonen gir rom for bruk av flenser med forskjellig antall boltehull

Figur 3 - momentrekkefølge

	KnitMesh Limited Greenfield, Holywell, Flintshire North Wales CH8 9DP Tlf.: +44(0)1352 712058 Faks: +44(0)1352 717642	Nummer	Dato
		6	11.05.03