

Disse flammetopperne og tilhørende elementer er utstyrt med skilt (figur 1 og 2) hvor du finner følgende informasjon:

- i) produsentens fulle navn, adresse og telefon- og faksnummer
- ii) flammetopperens/elementets modellnummer
- iii) flammetopperens/elementets serienummer – dette angir produksjonsår og må oppgis hver gang du bestiller reservedeler
- iv) flammetopper-/elementtype og hvilke typer eksplosjonsbeskyttelse/gassgrupper de kan brukes sammen med
- v) ATEX-sertifikatnummer
- vi) temperaturgrenser for drift

**Advarsel – påse at systemet alltid har samme trykk som omgivelsene og at det ikke finnes antennelig damp i nærheten som kan ta fyr når enheten installeres eller vedlikeholdes.**

### Installering

1. Det er viktig at Elmac deflagrasjonsflammetoppere til ventilasjonsforbindelser kun brukes til de formål og for den gassgruppen de er beregnet på (spesifisert i informasjonen du har mottatt fra oss). Byggmaterialet må være forenlig med gassblandingen og omgivelsene enheten skal brukes i – dette er spesielt viktig hvis flammetopperen skal brukes i korroderende omgivelser. Ta kontakt med den tekniske salgsavdelingen hos KnitMesh hvis det er noe du lurer på.
2. Elmac deflagrasjonsflammetoppere til ventilasjonsforbindelser egner seg ikke i situasjoner hvor en kontinuerlig brennende flamme kan stabilisere seg på eller i nærheten av overflaten til elementet. I slike tilfeller bør det monteres en temperatursensor med et stengesystem.
3. Påse alltid at festeanordningene på tilknytningsrørene og ventilen (for eksempel flenstypen og skruegjengene) er kompatible med de som finnes på deflagrasjonsflammetopperen til ventilasjonsforbindelse.  
Bruk alltid korrekte festeanordninger og pakninger til den aktuelle flensstørrelsen og flenstypen. Det er viktig at det brukes korrekte skiver, ettersom dette forhindrer skader som følge av at bolthoder og mutre strammes til. Pakningene skal kunne tåle samme temperaturer og trykk som flammetopperne som installeres.
4. Flammetopperne skal plasseres slik at elementet lett kan fjernes.

### Vedlikehold



1. **Det er brukerens eget ansvar å vedlikeholde og inspisere enheten.**
2. Flammetopperne bør inspiseres med jevne mellomrom for å se til at det ikke samler seg fast eller flytende materiale i elementene, ettersom dette vil virke negativt på ytelsen til enheten under prosessflyteforhold.  
Vedlikeholdsintervallet avgjøres av brukeren og skal stå i forhold til mengden og typen partikler som finnes i systemet som enheten er installert i. De første månedene elementet er i drift bør brukeren kontrollere hvor raskt partikkelsamlinger bygges opp. Etter at elementet er rengjort, bør det inspiseres for skader og eventuelt byttes ut.  
Flammetopperne bør også inspiseres dersom det har skjedd, eller det er mistanke om at det har skjedd, et flammetilbakeslag.

3. Elementet må fjernes fra flammestopperen og deretter inspiseres.  
Merk – posisjonsskruene skal kun brukes til å separere flensene, slik at elementet kan fjernes – de er ikke ment å skulle holde tunge røropplegg.  
**Elementmontasjene kan være tunge og krever hensiktsmessig utstyr og tilstrekkelig arbeidskraft for å forhindre personskader ved håndtering.**
4. Elementene kan rengjøres med et egnet løsningsmiddel etterfulgt av gjennomblåsning med trykkluft. Damprengjøring kan også være effektivt.  
Dersom stopperelementet ikke kan rengjøres tilfredsstillende, må det byttes ut.  
Elmac-elementer kan tåle en rekke flammetilbakeslag uten å ta skade. Elementet bør imidlertid byttes ut dersom det oppdages forspenninger. Det bør alltid finnes reservedeler på lager.  
Bruk kun Elmac-reservedeler, og oppgi serienummeret til flammestopperen når du bestiller reservedeler og andre deler.
5. Vær svært forsiktig ved fjerning og utskifting av elementer, og sett skiver, avstandsstykker og festeneheter tilbake nøyaktig som de var, dette for å unngå gasslekkasjer og for å sikre jevn gassflyt gjennom hele systemet.  
**For å sikre at det ikke lekker ut gass, bør pakningene byttes ut hver gang flammestopperen løsnes eller demonteres i forbindelse med vedlikehold. Det er viktig at pakningene monteres nøyaktig slik de opprinnelig var montert.**  
Bruk alltid de nye pakningene som følger med reservedelene, og sørg for at kontaktflaten er ren.  
Enkelte Elmac-elementer er laget slik at de passer til flere typer flenser. Det er derfor viktig å sentrere elementet mellom flensene før festene strammes til.  
Festene smøres godt med vanlig smørefett og strammes til i henhold til momentinnstillingene nedenfor (se momenttrekkefølgen i figur 3). **Overdreven eller ujevn momenttilstramming kan føre til permanente skader på pakninger og hus.**


Bolt -str.	Pipestørrelse (mm)	Momentinnstillinger – Nm			
		Trinn 1	Trinn 2	Trinn 3	Fullt moment
M16	24	50 Nm			100 Nm
M20	30	50 Nm	100 Nm		140 Nm
M24	36	50 Nm	100 Nm	150 Nm	200 Nm
M27	41	50 Nm	100 Nm	150 Nm	200 Nm
M30	46	50 Nm	110 Nm	170 Nm	220 Nm
M33	50	70 Nm	140 Nm	210 Nm	280 Nm

6. For installeringer som krever hyppig vedlikehold og minimalt med dødtid, anbefales det at brukeren kjøper et reserveelement og flere ekstra pakninger. Dette reserveelementet kan så monteres umiddelbart, og det urene elementet kan rengjøres og lagres, slik at det er klart til bruk ved neste vedlikeholdsintervall.

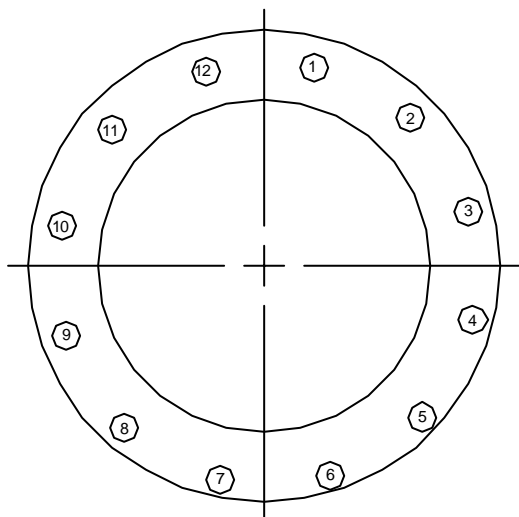
**TA KONTAKT MED VÅRT TEKNISKE SALGSKONTOR DERSOM DET ER NOE DU LURER PÅ**

 <p><b>Elmac Engineering</b> A DIVISION OF KNITMESH LTD</p> <p>Greenfield, Holywell, Flintshire, N.Wales CH8 9DP Tel: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642</p>	<p><b>FLAME ARRESTOR</b> Type:-</p> <p>Not resistant to endurance burning</p>	 <p>0518</p>	<p>EN12874 Cert.No. <input type="text"/></p> <p>Maximum Operating Pressure <input type="text"/></p>	<p>Limiting Temp. <input type="text"/></p> <p>Maximum Run Up Distance <input type="text"/></p>	<p>Gas Group <input type="text"/></p> <p>Model No. <input type="text"/></p>	<p>Serial No. <input type="text"/></p>
	<p>Greenfield, Holywell, Flintshire, N.Wales CH8 9DP Tel: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642</p>					

Figur 1 - skilt til flammestopper

 <p><b>Elmac Engineering</b> A DIVISION OF KNITMESH LTD</p> <p>Greenfield, Holywell, Flintshire, N.Wales CH8 9DP Tel: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642</p>	<p><b>FLAME ARRESTOR ELEMENT</b> Type:-</p> <p>Not resistant to endurance burning</p>	 <p>0518</p>	<p>EN12874 Cert.No. <input type="text"/></p> <p>Maximum Operating Pressure <input type="text"/></p>	<p>Limiting Temp. <input type="text"/></p> <p>Maximum Run Up Distance <input type="text"/></p>	<p>Gas Group <input type="text"/></p> <p>Model No. <input type="text"/></p>	<p>Serial No. <input type="text"/></p>
	<p>Greenfield, Holywell, Flintshire, N.Wales CH8 9DP Tel: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642</p>					

Figur 2 - skilt til element



Momentrekkefølge  
1-7-10-4-8-2-5-11-3-9-12-6

Enheten på illustrasjonen gir rom for bruk av flenser med forskjellig antall boltehull

Figur 3 - momentrekkefølge

 <p><b>Elmac Engineering</b> A DIVISION OF KNITMESH LTD</p>	<p>KnitMesh Limited Greenfield, Holywell, Flintshire North Wales CH8 9DP Tlf.: +44(0)1352 712058 Faks: +44(0)1352 717642</p>	<p>Nummer</p> <p>4</p>	<p>Dato</p> <p>09.05.03</p>
	<p>Greenfield, Holywell, Flintshire, N.Wales CH8 9DP Tel: +44 (0)1352 712058 Fax: +44 (0)1352 717642</p>		